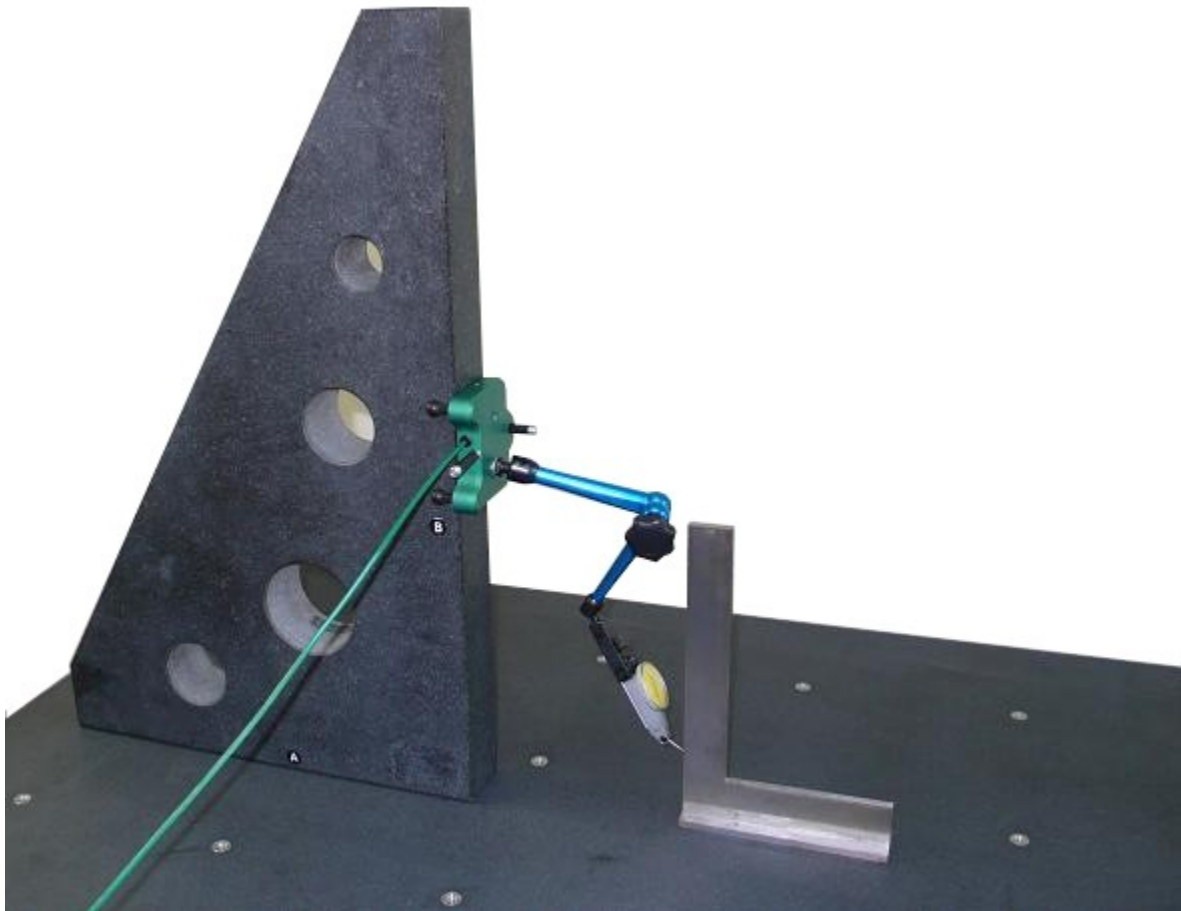




Vakuum Messschlitten VM 90



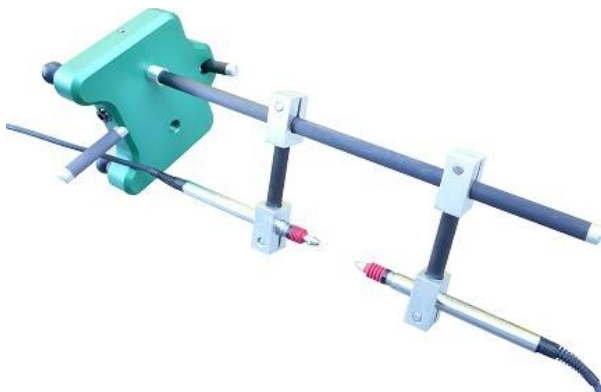


■ Der VM 90 wurde entwickelt, um hoch präzise Messungen von Winkligkeit, Geradheit, Parallelität und Ebenheit einfach und schnell durchführen zu können. Als quasi Referenz dienen hoch präzise bearbeitete Winkel aus Granit, auf denen ein mit Vakuum vorgespannter Messschlitten gleitet. Der Messschlitten saugt sich mit Vakuum an der Stirnseite des Granitwinkels fest und gleitet auf einem reibungsarmen Spezialkunststoff. Das Vakuum lässt sich an der Luftversorgung präzise einstellen. Im Arbeitspunkt lässt sich der VM 90 leicht per Hand über die Führungsfläche schieben.

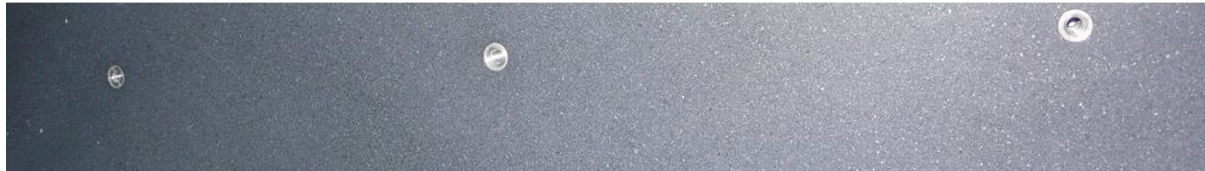


■ Seitlich zentriert wird der VM 90 mittels Federkraft, welche eine Kugel aus Spezialkunststoff gegen zwei gegenüberliegende Kugeln drückt. Der Hebelarm mit der Kugel ist in einem Kunststoffgelenk gelagert.

■ Je nach Präzision der Granitführungsflächen lassen sich Genauigkeiten bis $1 \mu\text{m} + 1 \times 10^{-6} \text{L}$ realisieren.



■ Um unterschiedlichen Anforderungen gerecht zu werden kann der VM 90 variabel ausgerüstet werden. Zu diesem Zweck befinden sich zwei M8 Gewindebohrungen auf der Vorderseite des VM 90. Auf dem Messschlitten lassen sich so verschiedenste Messanordnungen befestigen. Anfängen von Meßuhren und Fühlhebelmessgeräten mit Gelenkstativ bis hin zu hoch genauen induktiven Messtastern mit kundenspezifischen Stativen aus Carbon ist alles möglich.

**Technische Daten VM 90**

| | |
|---------------|------------|
| VM 90 Länge | 90 mm |
| Winkelbreite | 65 - 70 mm |
| Gewicht | 340 Gr. |
| Luftverbrauch | 15 NI/min. |
| Druckluft | 5 bar |

VM 90 Lieferumfang

- Vakuum Messschlitten VM 90
- Vakuumschlauch 2m mit Kupplungen zum Anschluss an Luftversorgung und Messschlitten
- Luftaufbereitung mit Druckregelventil zum Einstellen des Vakuums und Anschluss an das werkseitige Druckluftnetz. (Druckluft max. 7 bar muss zugeführt werden)